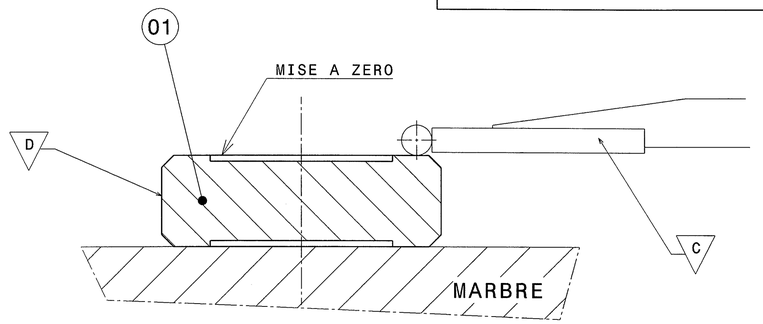
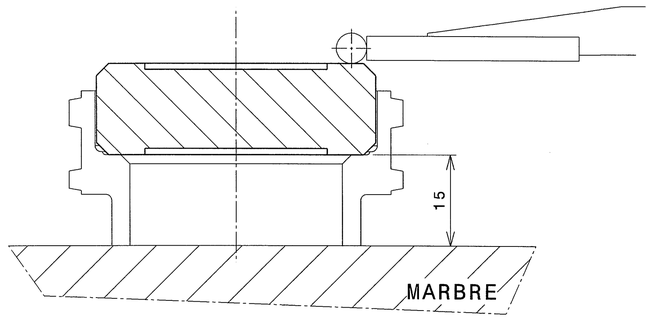
MODIFICATIONS	INDICE
CREATION	A





F MASSE DE L'OUTILLAGE : 0.180 KG

E L'ETIQUETTE REP:51 SERA COLLEE SUR LE COUVERCLE DU COFFRET STANDARD REP:50 APRES AVOIR ETE MARQUEE DE FACON INDELEBILE AU N° DE L'OUTILLAGE

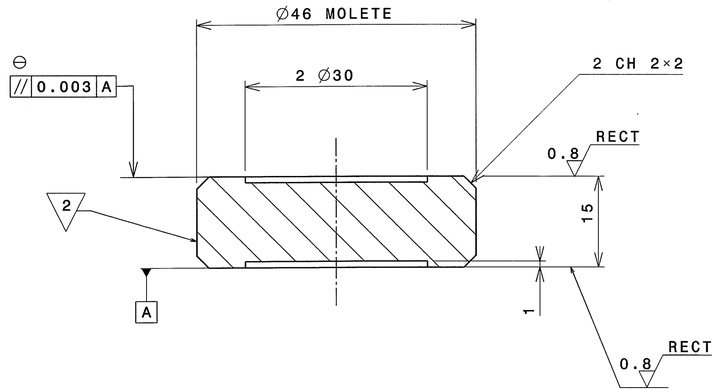
(D) MARQUER LE N° INDIVIDUEL ATTRIBUE LORS DE LA RECEPTION DE L'OUTILLAGE A TM

(C) COLONNE DE CONTROLE SYLVAC Z-CAL

B PROCESS:
- FAIRE LE "ZERO" SUR LA BAGUE REP:01 POSEE SUR UN MARBRE
- MONTER LA BAGUE SUR LE LABYRINTHE ET MESURER LA COTE DE HAUTEUR (15)

A FONCTION: CALCUL CHAINE DE COTES DES RONDELLES DE REGLAGE DU MODULE 04 DE L'ARRIEL 2 SUR PC

MODIFICATIONS	INDICE
.	.



(2) GRAVER HTr = 2 MM : 800 79 486 01

1 PROTECTION : BRUNISSAGE + HUILE

		USINAGE	ECHELLE	CERTIM
BAGUE	35 NCD 16 R1600-1800 MPa	3.2 / [0.8] /	2/1	13/09/04
		800 79 486 01		INDICE .

.	.	.	.	.	.
.	51	1	ETIQUETTE D'IDENTIFICATION	881 5 099 808	TM
.	50	1	COFFRET STANDARD	967 850 011 0	TM
.	.	.	OU	LSX 20-421-301	LHOTELLIER
.	03	.	.	.	.
.	02	.	.	.	.
1	01	1	BAGUE	35NCD16	R1600-1800 MPa
PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	Observations

-	.	.	
-	.	.	
-	.	.	
-	.	.	
-	.	.	
-	.	.	
01	// 0.003 A	.	
REP	DESIGNATION	OBSERVATIONS	

COTES ET CRITERES REPERES : ⊖
A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5

DESSINE PAR: CERTIM RDX LE: 13/09/04	VERIFIE PAR: GILOT	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100	DATE:
MACHINE / ENGINE ARRIEL 2	DESIGNATION PIECE /DESCRIPTION LABYRINTHE	N° PIECE / PART NUMBER: 0 292 81 015 0	DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE: CALE DE VERIFICATION			DATE:
TOOL NAME: .			DATE:

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

DATE:

ECHELLE SCALE 2/1	Turbomeca groupe snecma	CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :	DATE:
FORMAT SIZE A1	800 79 486 00	PLANCHE SHEET 1 /1	A GILOT DATE: 13/09/2004